

Produktteknisk datablad.

Trekvalitet

Superwood er gjennomimpregnerte granbord uten tungmetaller, vanligvis levert i kvaliteten US – Kvinta med et fuktinnhold på 16–20 %. Det benyttes PEFC-godkjent tre. Superwood-behandlingen vil normalt ikke endre de fysiske og mekaniske egenskapene til det behandlede treet. Superwood vil derfor oppføre seg som ubehandlet gran med tanke på for eksempel værgråning, sprekker, vindrisser og fordypninger rundt marginen. Det kan sporadisk forekomme prosessrelaterte endringer, som for eksempel mindre inntrykninger i veden.

Trebeskyttelseeffekt

Superwood er beskyttet mot råte og tnedebrytende sopp i henhold til DS/EN 335, bruksklasse 3: Tre over bakkekontakt, eksponert for vær og vind.

Impregneringsmiddel

Impregneringsmiddelet, SC200, består av tre organiske fungicider (propikonazol, tebukonazol og IPBC). Impregneringsmiddelet er fargeløst. Impregneringsmiddelet er godkjent av den danske Miljøstyrelsen i henhold til gjeldende lovgivning og er langtidstestet etter gjeldende standarder med godt resultat.

Når impregneringen er avsluttet, kan treet umiddelbart utleveres og det kreves ingen ekstra fikserings- eller tørketid før bruk.

Prosessbeskrivelse

Impregneringen skjer i et lukket prosessteknisk anlegg med gjenbruk av alle hjelpestoffene i følgende prosess:

1. Treet plasseres i impregneringsbeholderen før det tilsettes SC200.
2. Når CO₂-en tilføres beholderen, øker trykket, og når det har nådd over 74 bar og temperaturen økes til 31°C, går CO₂-en over i den såkalte superkritiske tilstanden, hvor CO₂-en fungerer som bærermiddel for impregneringsmidlene i SC200.
3. Deretter vandrer SC200 med CO₂-en inn i treet.
4. Trykket i impregneringsbeholderen senkes til atmosfærisk trykk ved å lede karbondioksiden ut av treet og beholderen. Impregneringsmidlene forblir i treverket.

Superwood har mottatt EUs miljøpris for renere teknologi.

Bruksområde

Superwood er velegnet til utendørs bruk, som f.eks. fasadekledning og må ikke brukes innendørs.

Superwood bør ikke brukes i permanent bakkekontakt og skal heller ikke brukes i kontakt med vannmiljø, samt matvarer og fôrstoffer.

Superwood kan håndteres som uimpregnert tre allerede ved levering.

Bearbeiding

Siden Superwood er gjennomimpregnert, kan bearbeiding foretas uten at uimpregnert blir blottlagt. Merk at de ytterste 6 mm er bedre beskyttet på grunn av høyere deponering av impregneringsmiddel. Ved maskinell bearbeiding skal man følge de samme forsiktighetsregler som ved bearbeiding av vanlig ubehandlet bartre, dvs. at støvbelastningen ved bearbeiding med hurtiggående verktøy skal reduseres mest mulig. Superwood kan bearbeides med samme verktøy som uimpregnert bartre og med samme omfang av slitasje.

Superwood inneholder ikke stoffer som er etsende overfor metaller. Det bør kun brukes innfesting som er godkjent til utendørs bruk. Ettersom treverket er tørt, anbefales det å forbore, spesielt i nærheten av endetre.

Overflatebehandling

Superwood maler industrielt med en børste/spraymaskin. Vi bruker kvalitetsprodukter fra utvalgte malingsleverandører. Det vil fremgå av ordrebekreftelsen din hvilket malesystem som er bestilt.

Vedlikeholdsintervallet avhenger av hvor kraftig bordene blir eksponert, herunder fasadens orientering i forhold til nord, sør, øst og vest og om det er benyttet heldekkende eller transparent overflatebehandling.

Avhending

Siden Superwood ikke inneholder tungmetaller, kan det deponeres som vanlig brennbart avfall i konvensjonelle avfallsforbrenningsanlegg som ufarlig avfall.

Må ikke avhendes som tre til gjenbruk, hvor det er risiko for at treet kan bli gjenbrukt innendørs.

Yderligere informasjon

Superwood Norge

Kilen 2

4244 Nesflaten

Telefon: +47 913 38 025

E-post: post@superwood.no

www.superwood.no

For opplysninger omkring montage af Superwood facadebrædder, henvises til vores montagevejledning: <https://www.superwood.no/downloads/montering/>