

Produktteknisk datablad.

Trekvalitet

Superwood er gjennomimpregnerte granbord uten tungmetaller, som vanligvis leveres i kvaliteten US – Kvinta med et fuktighetsinnhold på 16-20 %. Det benyttes FSC- og PEFC-godkjent tre.

Superwood-behandlingen vil normalt ikke endre treverkets fysiske og mekaniske egenskaper. Superwood vil derfor oppføre seg som ubehandlet gran med hensyn til for eksempel værgråning, sprekker, vindriper etc.

Trebeskyttelseeffekt

Superwood er beskyttet mot råte og sopp i henhold til DS/EN 335, bruksklasse 3: Tre over bakkekontakt, eksponert for vær og vind.

Impregneringsmiddel

Impregneringsmiddelet, SC200, består av tre organiske fungicider (Propikonazol, Tebukonazol og IPBC). Impregneringsmiddelet er fargeløst. Impregneringsmiddelet er godkjent av den danske Miljøstyrelsen i henhold til gjeldende lovgivning og er langtidstestet etter gjeldende standarder med et godt resultat.

Når impregneringen er fullført, kan treet leveres ut umiddelbart og det kreves ingen ekstra fiksering eller tørketid før bruk.

Prosessbeskrivelse

Impregneringen skjer i et lukket prosesssteknisk anlegg med gjenbruk av alle hjelpestoffene i følgende prosess:

1. Veden plasseres i impregneringsbeholderen før det tilsettes SC200.
2. Når CO₂ tilføres beholderen, økes trykket, og når det har nådd over 74 bar og temperaturen økes til 31°C, går CO₂en inn i en såkalt superkritisk tilstand, hvor CO₂en fungerer som bærer for impregneringsmidlene i SC200.
3. Deretter vandrer SC200 med CO₂en inn i treet.
4. Trykket i impregneringsbeholderen senkes til atmosfærisk trykk ved å lede karbondioksiden ut av veden og beholderen. Impregneringsmidlene forblir i treverket.

Superwood har mottatt EUs miljøpris for renere teknologi.

Bruksområde

Superwood egner seg til utendørs bruk, som f.eks. fasadekledning og må ikke brukes innendørs.

Superwood skal ikke brukes i permanent bakkekontakt og skal heller ikke brukes i kontakt med vannmiljø, samt matvarer og fôrstoffer.

Superwood kan umiddelbart etter levering håndteres som uimpregnet tre.

Bearbeiding

Siden Superwood er gjennomimpregnet, kan bearbeiding foretas uten at uimpregnet tre blottes. Merk, de ytterste 6 mm er bedre beskyttet pga. høyere deponering av impregneringsmiddel.

Ved maskinell bearbeiding må samme forsiktighetsprinsipper tas i bruk som ved bearbeiding av vanlig ubehandlet bartre, det vil si at støvbelastningen ved bearbeiding med høyhastighetsverktøy må reduseres så mye som mulig. Superwood kan bearbeides med samme verktøy som uimpregnet bartre og med samme omfang av slitasje.

Superwood inneholder ikke stoffer som er etsende overfor metaller. Det bør kun brukes innfesting som er godkjent til utendørs bruk. Siden treet er tørt, anbefales det forboring, spesielt i nærheten av endetre.

Overflatebehandling

Superwood maler industrielt med en børste/spraymaskin. Vi bruker kvalitetsprodukter fra utvalgte malingleverandører. Det vil fremgå av din ordrebekreftelse hvilket malesystem som er bestilt.

Vedlikeholdsintervallet avhenger av hvor kraftig bordene er eksponert, inkludert fasadens orientering i forhold til nord, sør, øst og vest og om det er brukt heldekkende eller transparent overflatebehandling.

Avhending

Siden Superwood ikke inneholder tungmetaller, kan det avhendes som vanlig brennbart avfall på konvensjonelle avfallsforbrenningsanlegg som ufarlig avfall. Må ikke avhendes som tre til gjenbruk, hvor det er risiko for gjenvinning innendørs.

Ytterligere informasjon

Superwood A/S

Palsgårdvej 3

DK-7362 Hampen

Telefon: +45 7687 3200

Mail: superwood@superwood.dk

www.superwood.no

For informasjon om montering av Superwood fasadebord, henvises til vår monteringsveiledning: <https://www.superwood.dk/downloads/tegning-pdf/>